



HÜRNER WhiteLine CNC ECO 2.0



Най-добри в челното заваряване

Техн. параметри	160 MM	200 MM	250 MM	315 MM	355 MM	500 MM	630 MM	800 MM	1000 MM	1200 MM	1400 MM	1600 MM
Номер 200-701-...	-160	-200	-250	-315	-355	-500	-630	-800	-100	-120	-140	-150
Заваръчен диапазон (мм)	40 - 160	63 - 200	(63) 75 - 250	90 - 315	90 - 355	200 - 500	315 - 630	500 - 800	630 - 1000	630 - 1200	800 - 1400	800 - 1600
Захранване	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	400 V 50 Hz, 3 ф	400 V 50 Hz, 3 ф	400 V 50 Hz, 3 ф	400 V 50 Hz, 3 ф	400 V 50 Hz, 3 ф	400 V 50 Hz, 3 ф	400 V 50 Hz, 3 ф
Номинална мощност (kW)	3,94	4,68	4,94	5,44	7,3	12,54	13,00	19,54	23,6	24,6	32,5	34,5
Общо тегло с включени всички компоненти (кг)	80	91	125	179	216	372	581	1233	1397	1775	2140	2490
Редуктивни челюсти	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(63), 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	315, 355, 400, 450, 500, 560	500, 560, 630, 710	630, 710, 800, 900	630, 710, 800, 900, 1000	800, 900, 1000, 1200	900, 1000, 1200, 1400
Приспособление за заваряване на къси фитинги	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Автом. изваждане на топлия елемент	-	-	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
Стандартната доставка включва:												
Хидравличен блок CNC ECO	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Основно шаси	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Фреза с микро-пре-включвател	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Топъл елемент с PTFE покритие	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Стойка за пренос	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Трансп. кутия за машината и редукт. челюсти, при запитване	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
Алуминиеви редуктивни челюсти HÜRNER ¹⁾	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

¹⁾ Модифициран дизайн: с вградени винтове

HÜRNER CNC ECO 2.0 е висококачествена, последно поколение CN-контролирана машина за челно заваряване на пластмасови тръби, която е разработена в съответствие с директива за машина 2006/42/EC, последно издание. С този вид машини могат да се заваряват външни диаметри от 40 мм до 1600 мм.

Блокът за управление е комбиниран, съдържащ хидравлика и CNC управление с клас на защита IP 54 и максимално налягане 220 bar. Захранването на фрезата и топлия елемент се осъществява чрез блока за управление.

Всички **HÜRNER CNC ECO** машини от следващо поколение позволяват хардуерен ъпгрейд по отношение на проследяване на входното напрежение и възможност за запис на показанията.

Температурата на топлия елемент и управлението на налягането по време на заваръчния процес се осъществява според съответните стандарти за заваряване (DVS, UNI, WIs, NEN и др.). Всички параметри се контролират и наблюдават по време на заварката и се съхраняват във вътрешната памет на блока за управление с капацитет от 10 000 заварки/протокола.

Абсолютно уникална и за първи път приложена при машини за челна заварка е опцията за идентификация и достъп на заварчика, който прави заварката. Тази опция не разчита на четец или скенер за баркодове, а на RFID технология (радиочестотна система за идентификация). Чрез специално програмирана пластмасова карта, издадена на съответния заварчик, същият получава достъп за работа с ма-

шината и носи персонална отговорност за направените от него заварки. За тази цел на блока за управление е монтиран RFID-транспондер, който разчита наличието на картата за достъп.

Разбира се изпитаните във времето оптична писалка и баркод скенер също могат да бъдат поръчани при запитване. Всички **HÜRNER CNC ECO** машини използват USB интерфейс за лесно сваляне на протоколите за извършените заварки в PDF формат чрез флаш памет. Освен това данните от заварките могат да се свалят и архивират чрез безплатната DataWork програма.

При модел CNC ECO + 2.0, всички машини са снабдени със система HDC – **HÜRNER** Distance Control – система за верификация на правилна подготовка преди заваряване.

Всички компоненти са гаранционно покрити от HÜRNER



Бутон за задвижване на шасито

Допълнителен бутон на шасито, с който заварчикът може да движи шасито на машината, без да се налага достъп до блока за управление.



Принтер за заваръчни етикети

Микропринтер за отпечатване на етикети с данните от всяка заварка. Етикетите са устойчиви на износване и са подходящи за залепяне директно върху повърхността на тръбата, непосредствено до всяка заварка.



Панел за управление

Стандартната версия на машината се доставя със следващо поколение дисплей с висока резолюция. GT клавиатурата позволява бързо и лесно въвеждане, както на параметрите на тръбата, така и данните за проследимост.

HÜRNER CNC ECO 2.0 – характеристики

Памет протоколи	10 000 бр. протоколи
Въвеждане на данни	RFID транспондер, ръчно, чрез скенер за баркодове ²⁾
Система за самоконтрол	Система за следене на напрежението на захранващия ток ²⁾ , с опция за запис на данни, системна проверка, компютъризирана техническа профилактика с опция за запис на данните
Система за проследяване на процесите при заваряване	Налягания по време на процесите на заваряване, време, външна температура, контрол на паметта, температура на мотора на фрезата, работна температура, температура на топлия елемент, сервисна поддръжка, работно трасе/дължина
Проследимост	Възлагателен номер, 32 символа, ID код на заварчик (въвеждане чрез RFID транспондер) според ISO стандарт, допълнителен 15 и 20 буквен код дефиниран по избор от заварчика, ISO код на фитинга или тръбата, дължина на тръбата, атмосферни условия, фирма изпълнител, инвентаризационен номер, фирма извършваща сервисната поддръжка
Заваръчни стандарти	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI и други при запитване
Исходни данни	USB порт за трансфер на кратки или подробни протоколи от заварките в PDF формат посредством USB памет или принтер за етикети; възможност за трансфер на протоколите върху специализиран софтуер Data Work, чрез който да бъдат сортирани по дати, обекти и други параметри
Езици	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU и други при запитване
Дисплей	Здрав температууроустойчив LED екран с висока резолюция и големина на шрифта 8 мм; диаграма със заваръчните процеси и контролни LED светлини
Разни	Бърза и лесна работа с клавиатурата; View Weld функционалност – позволява да сърфирате и проверявате вече направените заварки директно на дисплея, без да се налага да изтегляте заваръчните протоколи; интерактивен бутон за задвижване на шасито, специална функция за архивиране на паметта
Стандарти, качествен контрол и одобрение	Машинна директива 2006/42/EC (as applicable), DVS 2207, WEEE Reg. No. DE 74849106, ISO 9001:2008, в съответствие с RoHS
Гаранционен срок	12 месеца

²⁾ допълнителна опция

Искате да научите повече за нас?

Ние сме на Ваше разположение. Подробна информация за нас и нашите продукти може да намерите на нашата уеб страница www.huerner.de



HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweißtechnik GmbH

Atzenhain
Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@extra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweißtechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de