



HÜRNER WhiteLine WeldControl 2.0

HÖRNER WhiteLine

WeldControl 2.0



Най-добри в челното заваряване

Техни. параметри	160 мм	200 мм	250 мм	315 мм	355 мм	500 мм	630 мм	800 мм	1000 мм	1200 мм	1400 мм	1600 мм
Номер 200-702-...	-160	-200	-250	-315	-355	-500	-630	-800	-100	-120	-140	-150
Заваръчен диапазон (мм)	40 - 160	63 - 200	(63) 75 - 250	90 - 315	90 - 355	200 - 500	315 - 630	500 - 800	630 - 1000	630 - 1200	800 - 1400	800 - 1600
Захранване	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P
Номин. мощност (kW)	3,94	4,68	4,94	5,44	7,3	12,54	13,00	19,54	23,6	24,6	32,5	34,5
Общо тегло с включени всички компоненти (кг.)	80	91	125	179	216	372	581	1233	1397	1775	2140	2490
Редуктивни челюсти	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(63), 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	315, 355, 400, 450, 500, 560	500, 560, 630, 710	630, 710, 800, 900	630, 710, 800, 900, 1000	800, 900, 1000, 1200	900, 1000, 1200, 1400
Приспособление за заваряване на къси фитинги	—	—	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Автоматично изваждане на топлия елемент	—	—	■	■	—	—	—	—	—	—	—	—
Стандартната доставка включва:												
Хидравличен блок WeldControl	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Основно шаси	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Фреза с микро-превключвател	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Топъл елемент с PTFE покритие	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Стойка за пренос	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Транспортна кутия за машината и редуктивните челюсти, при запитване	■	■	■	■	—	—	—	—	—	—	—	—
Алумин. редуктивни челюсти HÖRNER ¹⁾	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

¹⁾ Модифициран дизайн: с вградени винтове

Машината WeldControl осигурява уникално управление на заваряване, каквото никоя друга система не може да предложи. Заварчика има възможност, или да се възползва от помощта на интерактивния хидравличен блок, който дава възможност за проследяване процесите на заваряване, или да превключи машината в „ръчен режим“.

■ В режим WeldControl системата съпровожда заварчика във всички процеси на заваряване, след въвеждане параметрите на тръбите. Това включва проследяване на въведените от оператора данни и запис на целия заваръчен процес. Машините WeldControl значително облекчават работата на заварчика, осигурявайки при нужда автоматично намаляване на налягането при включен „автоматичен режим“. Заваръчните протоколи изобразяват цялата необходима информация съгласно стандарт ISO.

■ В „ръчен режим“ екранът на дисплей работи, като дигитален измервателен уред. Той показва заваръчните налягания и температурата на топлия елемент.

■ USB порт за трансфер на кратки или подробни протоколи от заварките в PDF формат посредством USB памет.

Възможност за трансфер на протоколите върху специализиран софтуер Data Work, предоставен от **HÜRNER**, чрез който да да бъдат сортирани по дати, обекти и други параметри.

■ Хидравличния блок за управление на машината е защитен от здрав стоманен корпус със степен на защита IP54, максимално работно налягане 250 бар. Топлия елемент и фрезата се свързват директно към хидравличния блок, който осигурява тяхното захранване.

Данни за проследяване, материал на тръбата, диаметър, дебелина на стената или SDR се въвеждат посредством удобна GT клавиатура и лесно за работа меню. Всички налягания и времена отнасящи се до заваръчния процес се обработват автоматично през системата WeldControl и се изобразяват на дисплея за улеснение на заварчика.

■ Четвъртата последна челюст от неподвижната част на шасито се маха бързо и лесно чрез отвиване на 3 болта, с цел заваряване на тройници или друг вид фитинги. Това превръща машината в къса, но напълно функционална система с три челюсти.

■ Шасито на машината е специално разработено да издържа на деформации при най-екстремни условия. То е изключително стабилно дори при заваряване на дълги трасета тръби с голяма дебелина на стената.

■ Удобни за захващане широки глави на болтове приспособени за лесно разхлабване и демонтиране на основните челюсти с ръка, без необходимост от допълнителни инструменти (за машини до Ø 315).

■ Фрезата има вграден микропревключател и се задвижва от висококачествен мотор. Топлия елемент е изработен от специално незалепащо покритие. За тези два елемента е предвидена специална стойка за пренос и съхранение.

■ За максимална сигурност, при запитване може да бъде предоставена транспортна кутия специално проектирана за нуждите на цялата машина, включително и място за подреждане на всички редукивни челюсти.

■ Приспособление за заваряване на къси фитинги може да бъде предоставено при запитване.

Гаранцията важи за всички компоненти с марката HÜRNER.



Удобен лицев панел с GT клавиатура



Транспортна кутия



Приспособление за заваряване на къси фитинги



Система за заваряване WeldControl – без грешки, без следене на заваръчни параметри в таблици, с възможност за запис на заваръчни протоколи

HÜRNER WeldControl – характеристики в хидравличния блок

Памет протоколи	10 000 бр. протоколи ¹⁾
Въвеждане на данни	Полуавтоматичен режим WeldControl: RFID транспондер, баркод скенер или ръчно; ръчен режим: ръчно регулиране на температурата.
Система за проследяване на процесите при заваряване	Налягания по време на процесите на заваряване, време, външна температура, контрол на паметта, работна температура, температура на топлия елемент
Проследимост според стандарт ISO 12176	Възлагателен номер, 32 символа, код на заварчик според ISO стандарт, 1-ви допълнителен 20 буквен код (информация дефинирана по избор от заварчика), 2-ри допълнителен 15 буквен код (информация дефинирана по избор от заварчика), фирма, код на фитинга или тръбата, дължина на тръбата, атмосферни условия, инвентаризационен номер
Заваръчни стандарти	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI и други при запитване
Исходни данни	USB порт за трансфер на кратки или подробни протоколи от заварките в PDF формат посредством USB памет. Възможност за трансфер на протоколите върху специализиран софтуер DataWork, чрез който да да бъдат сортирани по дати, обекти и други параметри
Дисплей	LED екран 4 реда всеки с дължина 20 символа, височина 8 мм, диаграма със заваръчните процеси и контролни светлини
Качествен контрол според	CE, ISO 9001 : 2008, IP 54 (с възможност за IP 64), WEEE per. № DE 74849106, одобрени от RoHS
Езици	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU и други при запитване
Разни	Бързо и лесно превключване от полуавтоматичен WeldControl режим към ръчен хидравличен режим, ViewWeld функционалност: позволява да съхраняват и проверяват вече направените заварки директно на дисплея, без да се налага да изтеглят заваръчните протоколи ¹⁾
Система за самоконтрол	Собствен контрол на системата, компютризирана система за профилактика на машината (за температура и налягане)
Блок за управление	Захранването на машината се осъществява посредством един единствен кабел! Захранването на всички компоненти се подава от хидравличния блок; автоматично контролиране на температурата на топлия елемент съгласно националните стандарти; хидравличният блок е поставен в здрав стоманен корпус с тегло около 19,5 кг. (до Ø 355 мм); максимално работно налягане до Ø 355 мм, 130 бар, Ø 500 - 630 мм, 150 бар, Ø 800 - 1600 мм, 220 бар
Гаранционен срок	12 месеца

¹⁾ В процес на разработване

Искате да научите повече за нас?

Ние сме на Ваше разположение. Подробна информация за нас и нашите продукти може да намерите на нашата уеб страница www.huerner.de



HÜRNER

S C H W E I S S T E C H N I K

HÜRNER Schweißtechnik GmbH

Atzenhain
Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@extra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweißtechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de